



PROMOTIONS

DU 01^{ER} JANVIER AU 30 JUIN

2026

Offres de début d'année
2026

L'EXCELLENCE AU SERVICE DES CABINETS DENTAIRES

IMPRESSION 3D



Matériel premium, design moderne, décliné en plusieurs couleurs pour s'adapter à votre environnement. Avec ProdentAlpes, offrez à votre cabinet des équipements alliant performance, confort et esthétique.

NOS ATOUTS

- ✓ **Qualité et fiabilité** – Des produits sélectionnés pour leur durabilité et leur efficacité
- ✓ **Confort et ergonomie** – Pensés pour améliorer l'expérience des praticiens et des patients.
- ✓ **Service expert et réactif** – Un accompagnement personnalisé pour répondre à vos besoins.

CONTACTEZ-NOUS

✉ contact@prodentalpes.fr

☎ 06 01 21 16 35



prodentalpes.fr

ZI DES DRAGIEZ, 30 RUE DE GRÉBELIN,
74800 LA ROCHE-SUR-FORON



depuis 2011

**L'EXCELLENCE
AU SERVICE DES
CABINETS DENTAIRES**

 **SAREMCO**

LE FUTUR S'INVITE DANS VOTRE CABINET

Imprimez des restaurations permanentes
et des prothèses directement dans votre cabinet
avec le matériel SAREMCO PRINT CROWNTEC
& SAREMCO DENTURETEC



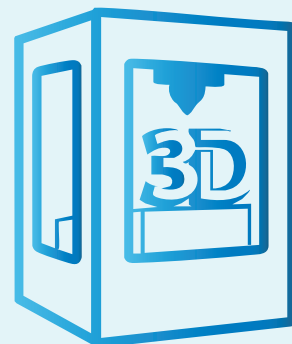
**L'impression 3D n'est ni trop complexe ni trop coûteuse
pour une utilisation quotidienne en cabinet.**

WWW.PRODENTALPES.FR

 06 01 21 16 35

 contact@prodentalpes.fr

ProdentAlpes vous accompagne et vous conseille



✓ MATÉRIEL :

Les imprimantes **Formlabs** ou **Phrozen** constituent de bons investissements, et un excellent rapport qualité/prix. (à partir de 2500€ TTC).
Les fours de polymérisation **OtoFlash by NK-Optik** garantissent des résultats sans jaunissement.

! IMPORTANT COMPATIBILITÉ ET VALIDATION OFFICIELLE :

Privilégiez des imprimantes et fours de polymérisation **homologués** avec des systèmes open-source. Voir liste ci-après.



✓ FORMATIONS :

Des professionnels du dentaire vous proposent un mélange unique de connaissances théoriques, de démonstrations pratiques et d'échanges enrichissants. Participez à des formations par le Dr. Daher ou le Dr. Olivier Boujenah afin de maîtriser les nouveaux workflows.











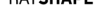

**L'impression 3D est désormais un outil accessible
et précieux pour la dentisterie moderne.**

Aperçu des Compatibilités

Appareils Officiellement Validés

saremco print CROWNTEC

IMPRIMANTE 3D

	SOL DENTIQ	Freeshape 120 G3	3
	MAX UV PRO 4K	MAX UV 2 MAX ULTRA	1 2 5 16
	SEGA		4
	D4K Micro Plus XL		1
	C1 PRO S		1
	3Delite 3Demax	DentaMile Desk MC-5	1 2 8 17
	Form 4B		18
	UltraCraft Chairside UltraCraft A2D	UltraCraft A2D 4K	10
	Versus 385		1
	Alpha Prime		1
	XiP		1 15
	NextDent 5100 LCD1	Distribué par les revendeurs NextDent (code-barres requis)	6
	Sonic 4K 2022 Sonic 4K XL 2022		7
	Medical One		11
	D20 II D30 II D40 II D10+ D20+ cartridge D30+ D50+		1 2 8
	Shape 1+ Dental		14
	NBEE UBEE		12 13
	AccuFab-L4D/L4K AccuFab-D1s Accu-	Fab-CEL AccuFab-F1	9
	SF150, SF350, SF650		1

POLIMERISATION

1	OtoFlash by NK-Optik 2 x 2000 Flashes	
2	HiLite Power by Kulzer 2 x 180 s	
3	CURIE 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON	CURIE Plus by Ackuretta 2 x 2 min
4	Cure by DentaFab 1 x 10 min	
5	Photopol by Dentalfarm 2 x 4 min avec vide	
6	LC-3DPrint Box 1 x 30 min	NextDent Cure by NextDent 1 x 10 min
7	Cure by Phrozen 2 x 5 min	
8	RS cure by Rapidshape 1 x 6 min	
9	Fab Cure 2 x 10 min	Fab Cure 2 by Shining 2 x 5 min (sans chauffage)
10	UltraCraft PCU 3.0 2 x 3 min 40% power	UltraCraft AirCure by HeyGears 2 x 3 min 10% power
11	Medical CW One by Prusa 2 x 10 min	
12	U Cure by UNIZ 2 x 2 min niveau 2	Réglage manuel requis : "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"
13	U Cure by UNIZ 2 x 4 min niveau 1	Réglage manuel requis : "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"
14	ShapeCure by RayShape 2 x 10 min (sans chauffage)	
15	xCure Desktop by Nexa 3D 2 x 2 min	Wash & Cure by Nexa 3D 2 x 10 min
16	PCU-LED N2 by Dreve 1 x 30 min	
17	DentaMile Cure MC by DMG 20%, 60°C, 30min	Validé sur DentaMile Desk MC-5 pour les teintes A1, A2, A3, A3.5
18	FormCure 2 by Formlabs 1 x 10 min à 60°C	



UN REPORTAGE À LA RADIO SURPREND ET DEVIENT L'ÉLÉMENT DÉCLENCHÉ D'UNE HISTOIRE RÉUSSIE

En 2016, Franca Schmid, CEO de SAREMCO Dental AG, écoute à la radio suisse un reportage sur l'émergence de l'impression 3D dans différents secteurs industriels. Cette émission allait marquer le début du parcours réussi du matériau d'impression 3D pionnier « saremc print CROWNTEC ».

« C'est en 2016, lors d'un trajet en voiture vers Saint-Gall, que j'ai écouté tout à fait par hasard un reportage passionnant sur l'utilisation de l'impression 3D dans le domaine médical. Dans une interview, le Centre de médecine dentaire de l'université de Zurich, qui explorait déjà intensivement le potentiel de l'impression 3D dans le secteur dentaire, a également pris la parole.

Les experts ont discuté des possibilités étonnantes qu'offre l'impression 3D pour la fabrication de produits dentaires, notamment des modèles, des matériaux pour attelles, des prothèses et bien plus encore. Lorsque le journaliste a demandé si l'impression 3D était théoriquement capable de produire des dents ou des couronnes artificielles pour remplacer définitivement des dents naturelles, ils ont indiqué que les matériaux nécessaires n'étaient pas encore disponibles. Bien que les logiciels et les imprimantes 3D soient déjà de haut niveau, les matériaux présentant les propriétés physiques requises pour des restaurations permanentes se faisaient encore attendre.

Galvanisée par cette déclaration, j'ai contacté l'université de Zurich dès le lendemain pour l'informer que nous pouvions fournir des matériaux de test pour la prothèse dentaire permanente. Et c'est ainsi que l'histoire a commencé. En collaboration avec le Centre de médecine dentaire de l'université de Zurich, nous avons réalisé des simulations masticatoires in vitro avec 1,2 million de cycles thermiques pour des couronnes et des bridges. Les excellents résultats ont été publiés à l'échelle internationale et ont suscité un grand intérêt.

Encouragés par ces résultats, nous avons fabriqué des bridges à trois éléments et les avons soumis à des simulations masticatoires, mais cette fois avec 2,4 millions de cycles thermiques.

EN BREF

- **Surprise par un reportage radio en 2016 :**
la CEO Franca Schmid découvre le potentiel de l'impression 3D pour SAREMCO Dental et propose immédiatement une solution.
- **Recherche et développement intensifs :**
en se fondant sur les connaissances techniques existantes, l'équipe de SAREMCO Dental AG met au point, en collaboration avec l'université de Zurich, le matériau d'impression 3D révolutionnaire « saremc print CROWNTEC ».
- **Succès mondial :**
« saremc print CROWNTEC » est distribué dans plus de 50 pays.

Cela correspond à une durée de vie in vivo d'environ 10 ans. Le matériau a résisté au test de contrainte sans se fissurer. Enfin, il a fait ses preuves dans le cadre d'études cliniques et dans de nombreuses études de cas.

En tant qu'entreprise possédant plus de 30 ans d'expérience dans la mise au point de matériaux plastiques photopolymérisables à usage dentaire, le développement de matériaux de restauration définitive pour l'impression 3D n'a pas été pour nous un saut quantique. Néanmoins, nous avons véritablement plongés dans l'univers de l'impression 3D. Nous nous sommes entretenus avec des experts du secteur dentaire, nous avons noué des contacts avec des scientifiques, des ingénieurs et des dentistes et nous avons acquis une compréhension approfondie des exigences et des besoins spécifiques de ce nouveau segment de marché.

Le chemin vers la commercialisation a été une période intense, durant laquelle nous avons travaillé dur pour atteindre notre objectif. Enfin, le moment que nous attendions avec fierté est arrivé : la présentation de notre matériau d'impression 3D saremc print CROWNTEC au monde entier. Ce fut un succès sans précédent, car ce matériau se distinguait non seulement par ses propriétés physiques, mais aussi par sa biocompatibilité et son esthétique.

La validation sur plus de 15 imprimantes a depuis confirmé notre vision et a renforcé notre conviction que nous sommes sur la bonne voie. Nous avons intensifié la commercialisation et, aujourd'hui, saremc print CROWNTEC est disponible dans plus de 50 pays à travers le monde.

En tant que CEO de SAREMCO Dental, je suis fière que notre entreprise puisse participer activement au façonnement de l'avenir de l'impression 3D dentaire. Nous avons repoussé les limites de la technologie et continuons à miser sur l'innovation et l'originalité pour répondre aux besoins de nos clients dans le monde entier. »



Franca Schmid, CEO et propriétaire
SAREMCO Dental AG



SAREMCO PRINT – INNOVANT ET DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Les matériaux plastiques de haute performance de la gamme de produits **saremco print** sont le choix optimal pour l'impression 3D dans le secteur dentaire. Et **saremco print CROWNTEC** en fait partie.

Les résultats obtenus après une **simulation masticatoire réalisée sur 10 ans avec 2,4 millions de cycles et une charge thermomécanique** sont la preuve de la résistance de **saremco print CROWNTEC**. Celui-ci présente ainsi un comportement à la fatigue très faible, en particulier par rapport aux céramiques.

Les mesures approfondies ont été réalisées selon les principes des BPL (bonnes pratiques de laboratoire) de l'OCDE [C(97) 186/Final et ENV/MC/CHEM(98)17] et les normes ont été bien plus que seulement satisfaites. Cela comprenait divers tests de biocompatibilité, comme l'extraction exhaustive en milieu aqueux

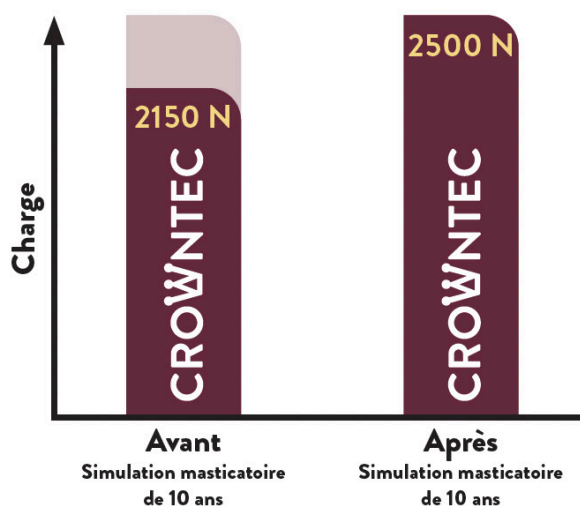
(ISO 10993-18), la sensibilité cutanée (ISO 10993-10), la réactivité intracutanée (ISO 10993-10), la cytotoxicité (ISO 10993-5) et la génotoxicité selon la méthode d'Ames (ISO 10993-3 et 10993-33). L'une des particularités de **saremco print CROWNTEC** est la non-élution de substances en milieu aqueux. Ainsi, **saremco print CROWNTEC** est un matériau très bien toléré du point de vue allergologique et toxicologique.¹

La numérisation a révolutionné le secteur dentaire : les laboratoires et cabinets dentaires ont de plus en plus recours aux imprimantes 3D plutôt qu'aux fraiseuses. Les matériaux d'impression 3D **saremco print** comme **CROWNTEC** et **DENTURETEC** permettent de fabriquer des couronnes, inlays, onlays et facettes, permanents et temporaires, ainsi que des dents prothétiques et toutes sortes de bases de prothétiques.

¹ Prof. Dr Dr Franz-Xaver Reichl, Centre international de conseil sur la compatibilité des matériaux dentaires, Munich, 2019

Simulation masticatoire de 10 ans

La force de la morsure humaine peut atteindre **700 newtons**. **saremco print CROWNTEC** supporte près du **triple de cette charge**, même après vieillissement.



2,4 millions de cycles

Le vieillissement a été simulé par une charge thermomécanique et 2,4 millions de cycles.



SAREMCO PRINT CROWNTEC

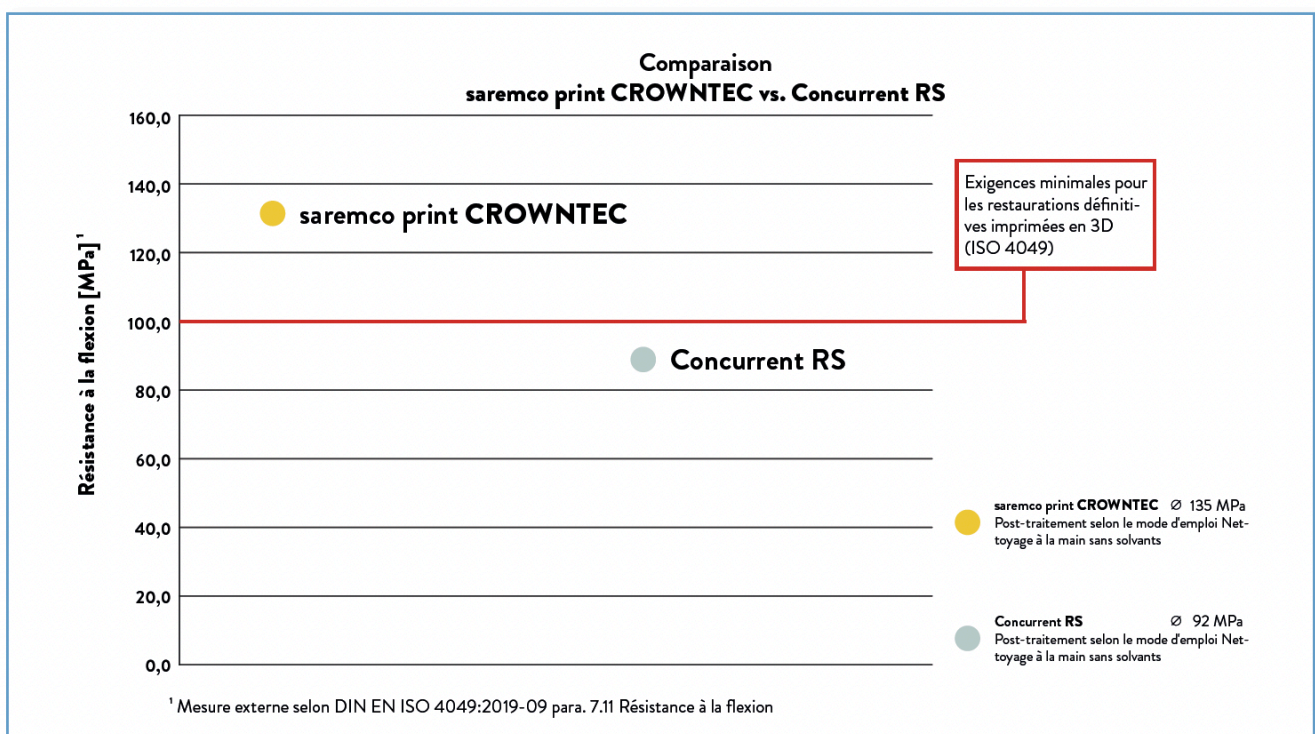
Matériau plastique photopolymérisable de qualité supérieure pour la fabrication de restaurations permanentes hautement biocompatibles. Ce matériau d'impression 3D est prêt à l'emploi et a été validé sur un grand nombre de systèmes d'impression 3D.

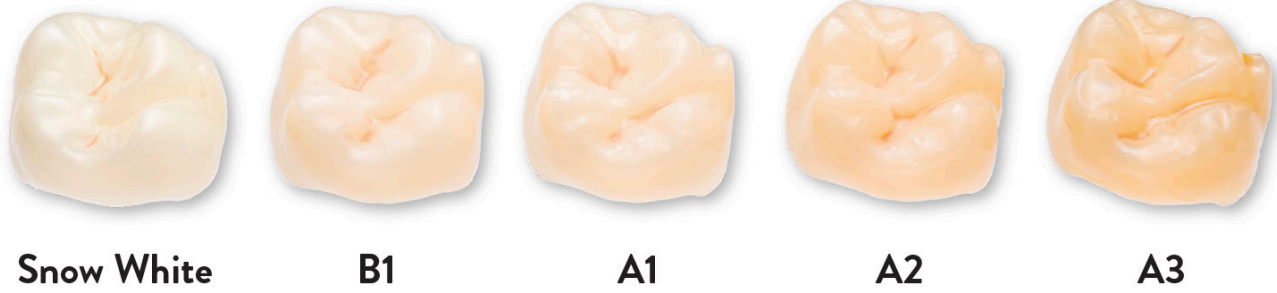
REF	Description du produit
	500 g bouteille
8063	CROWNTEC, A1
8052	CROWNTEC, A2
8051	CROWNTEC, A3
8065	CROWNTEC, B1
8066	CROWNTEC, Snow White (Bleach Shade)

	Couleurs
Les teintes suivantes sont disponibles à la demande des revendeurs	A3.5, A4, B2, B3, C3, C4, D3

EN BREF

- pour les dents artificielles des prothèses
- pour les couronnes, inlays, onlays et facettes permanents
- pour les bridges, couronnes, inlays, onlays et facettes temporaires
- teintes classiques VITA® et Bleach Shade Snow White
- matériau monphasé très esthétique avec une opacité parfaitement adaptée
- excellente biocompatibilité : aucune substance éluable en milieu aqueux
- possibilité de finition avec **saremco els paintart**





SAREMCO PRINT CROWNTEC

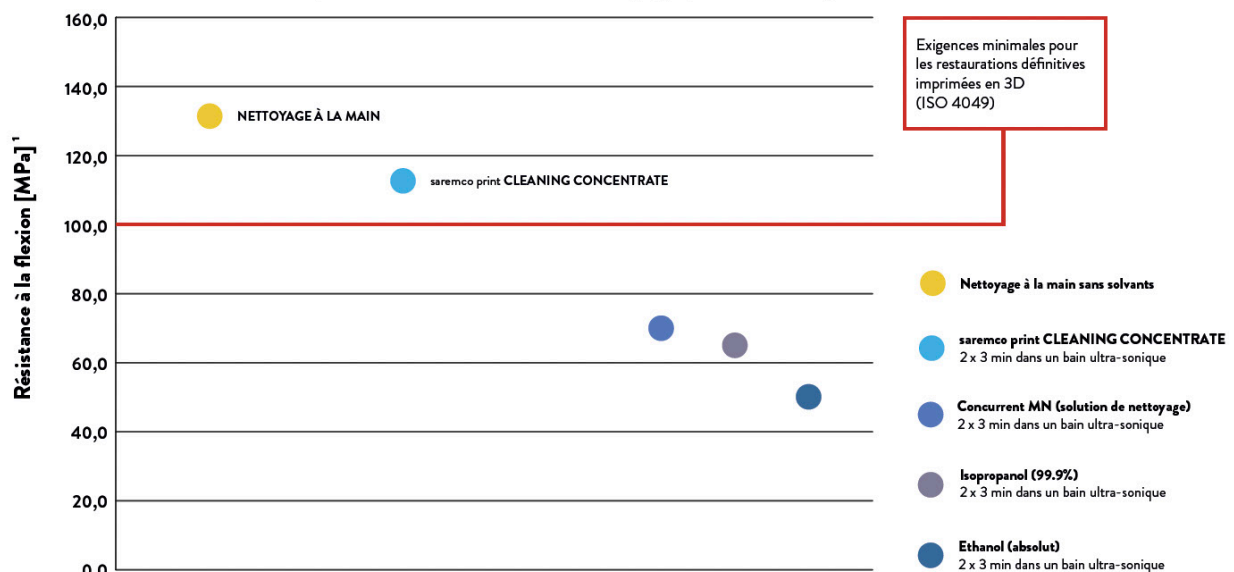
POINTS FORTS DU PRODUIT

- durée de conservation totale de 4 ans
- pas de séparation des ingrédients
- rapidement prêt à l'emploi sans devoir l'agiter longtemps
- selon simulation masticatoire thermomécanique réalisée sur 10 ans avec 2,4 millions de cycles : charge de rupture > 2150 N
- comportement à la fatigue très faible par rapport à la céramique
- longue durée de vie confirmée par des études cliniques et des études de cas
- résistance à la flexion > 135 MPa (moyenne) DIN EN ISO 4049
- module d'élasticité > 4000 MPa DIN EN ISO 4049
- approuvé par la FDA 510(k), marquage CE, enregistré auprès de la TGA
- officiellement validé sur de nombreux appareils



Photo mise à disposition par le Dr Alejandro Quesada, Costa Rica.

Comparaison des méthodes de nettoyage pour saremco print CROWNTEC



¹ Mesure externe selon DIN EN ISO 4049:2019-09 para. 7.11 Résistance à la flexion



SAREMCO PRINT DENTURETEC

Matériau plastique de qualité supérieure pour la fabrication de bases prothétiques hautement biocompatibles avec une imprimante 3D. Tout comme sarengo print CROWNTEC, sarengo print DENTURETEC est prêt à l'emploi.

REF	Description du produit
	500 g bouteille
8062	DENTURETEC, Rose

EN BREF

- pour toutes les bases prothétiques
- fabrication simple, rapide et précise
- pas de séparation des ingrédients
- rapidement prêt à l'emploi sans devoir l'agiter longtemps
- excellente biocompatibilité : absence prouvée de monomères résiduels et sans MMA*
- très bonnes propriétés physiques
- résistance à la flexion > 100 MPa
- module d'élasticité > 1000 MPa
- à la fois solide et élastique
- longue durée de conservation et grand confort en bouche

* Méthacrylate de méthyle



NOUVEAU



Fabrication de
17 Litre
de solution de nettoyage

SAREMCO PRINT CLEANING CONCENTRATE

Permet un nettoyage en douceur et en profondeur des objets imprimés en 3D. Contrairement aux solvants traditionnels, comme l'isopropanol ou l'éthanol, la formule avancée préserve les propriétés physiques des objets imprimés. Le concentré est inodore et ne contient pas de gaz inflammables, ce qui préserve les voies respiratoires des utilisateurs.

3 litres de saremcoprint CLEANING CONCENTRATE permettent de préparer rapidement et facilement avec de l'eau déionisée 17 litres de solution de nettoyage prête à l'emploi. Une solution extrêmement rentable et respectueuse de l'environnement.

REF	Description du produit 3L bouteille
Divers	CLEANING CONCENTRATE

EN BREF

- produit nettoyant écologique à base d'eau
- nettoyage parfait et sans résidus des objets imprimés en 3D (sécurité du processus)
- alternative supérieure à l'isopropanol (IPA) et à l'éthanol
- protège les propriétés physiques des objets imprimés en 3D comparativement à l'IPA et l'éthanol
- convient aux objets imprimés en 3D SLA et DLP (p. ex. avec saremcoprint CROWNTEC, ainsi que des secteurs de la dentisterie, de la bijouterie ou du modélisme)
- solution de nettoyage mélangée facilement biodégradable
- inodore
- compatible avec les appareils à ultrasons
- ininflammable
- non corrosif

IMPORTANT

PROTOCOLE DE MÉLANGE



Préparation

Pour un liquide de nettoyage homogène, le **pesage** est essentiel. Les mesures en volume sont imprécises.

Mélange

Ajouter 4 volumes d'eau déionisée pour 1 part de concentré.

Contrôle

Le liquide mélangé devient clair comme du cristal après quelques minutes.



Scanner pour une
démonstration sur YouTube

PROTOCOLE DE NETTOYAGE

1



Bain ultra-sonique de 3 minutes dans la solution

2



Bien rincer l'objet à l'eau chaude.

3



Souffler l'excès de résine avec de l'air comprimé.



Répéter l'opération : **deuxième bain** à ultrasons obligatoirement dans de la solution de nettoyage **neuve**.



Scanner pour une
démonstration sur YouTube

Post-Processing Workflow

saremco print CROWNTEC

1

Nettoyage

saremco print CLEANING CONCENTRATE

pour un nettoyage efficace et fiable

- Diluer le concentré selon les instructions
- Utiliser un bain à ultrasons: 2 x 3 minutes



À la MAIN

pour des propriétés mécaniques optimales

- Appliquer une petite quantité d'IPA à 96% avec un pinceau et un chiffon non pelucheux
- Nettoyer toutes les surfaces, à l'intérieur et à l'extérieur
- Sécher complètement à l'air comprimé



2

Caractérisation

Coloration avant polymérisation

Optionnelle p. ex. avec de saremcoprint els paintart**

- Pour un rendu esthétique naturel
- Pour une caractérisation de surface durable
- Appliquer avant la polymérisation finale pour préserver les détails et l'esthétique pendant l'utilisation



3

Polymérisation

Polymériser saremcoprint CROWNTEC

avec une unité validée (voir page 1)

- Garantit l'équilibre entre résistance, stabilité à long terme et teinte finale
- Veiller à utiliser les bons réglages de l'appareil

Voir toutes les étapes en vidéo



4

Activation thermique

Autoclave

Option A

- 5 minutes à 134°C / 276.2°F
- Pour une teinte finale optimisée, une biocompatibilité élevée et une esthétique supérieure



or

Eau bouillant

Option B (si l'autoclave n'est pas disponible)

- Au moins 2 minutes à 100°C / 212°F



Polymérisation par lumière sur toutes les faces

- Utiliser une lampe de polymérisation*
- 2 x 20 secondes par face à pleine puissance



5

Polissage

Polir jusqu'à un brillant élevé

- Préparer la surface avec des fraises diamantées de 40 µm et 12 µm
- Polir jusqu'à obtention d'un brillant élevé à l'aide de brosses, disques, strips ou polissoirs en silicone



6

Collage

Cimenter de façon définitive couronnes, inlays, onlays et facettes avec un ciment composite

- p.ex. saremcoprint els cem**, Panavia 5 (Kuraray), Variolink (Ivoclar)
- Pour les couronnes unitaires : sabler la surface interne (Al₂O₃, 110 µm)

* Les dispositifs de polymérisation recommandés, tels que OtoFlash ou HiLite Power, atteignent une longueur d'onde de 320 à 500 nm. D'autres appareils LED peuvent ne pas couvrir les longueurs d'onde supérieures et ne pas finaliser correctement le rendu esthétique (sans impact sur les propriétés mécaniques du matériau). Pour accélérer le développement final de la teinte, il est recommandé de placer l'objet imprimé pendant 5 minutes dans un autoclave (134 °C / 276,8 °F) ou pendant au moins 2 minutes dans un bain-marie à 100 °C / 212 °F. Une lampe de polymérisation telle que Bluephase G2 d'Ivoclar Vivadent peut également être utilisée (2 x 20 s à pleine puissance par face) pour couvrir la plage étendue jusqu'à 500 nm.

** Les produits sont marqués CE et enregistrés auprès de la TGA.



depuis 2011

**L'EXCELLENCE
AU SERVICE DES
CABINETS DENTAIRES**

**CONTACTEZ-NOUS OU COMMANDEZ SUR
NOTRE SITE INTERNET POUR BÉNÉFICIER
DE CES OFFRES EXCLUSIVES.**

PRODENTALPES

 06 01 21 16 35

 contact@prodentalpes.fr

 ZI DES DRAGIEZ, 30 RUE DE GRÉBELIN,
74800 LA ROCHE-SUR-FORON



10 000 PRODUITS TOUTES MARQUES

Totalement indépendant des laboratoires, nous sommes à votre écoute et nous vous conseillons de façon totalement objective.

Visitez le site prodentalpes.fr



Découvrez nos Promotions & Formations